

### Perché vengono fatte le ispezioni?

Art. 12 OUAP

Le ispezioni servono a stabilire lo stato di un'attrezzatura a pressione dal profilo della sicurezza.

### Chi è responsabile per l'ispezione?

Art. 14 OUAP

Secondo l'articolo 85 capoverso 3 della LAINF, ASIT è l'organizzazione qualificata incaricata.

### Cosa viene fatto?

Punto 7.3 CFSL 6516

L'ispezione fuori esercizio viene eseguita come ispezione visiva

- delle parti interne ed esterne soggette a pressione
- degli accessori rilevanti per la sicurezza
- su punti rappresentativi della corrosione esterna

Se un controllo visivo non è sufficientemente rappresentativo, possibile o ragionevole si devono applicare altri metodi di prova.

### Quali informazioni sono necessarie?

- normative di prodotto applicabili
- protocollo della messa in servizio
- specifiche dei dispositivi di sicurezza necessari per il funzionamento dell'attrezzatura a pressione
- dichiarazione del fabbricante sulle verifiche ricorrenti
- a seconda delle normative di prodotto applicabili, dati relativi al numero massimo di cicli di carico consentiti e sul numero di cicli di carico raggiunti

### Chi è richiesto?

- il responsabile operativo
- se necessario, il responsabile per la revisione, per la riparazione, per la manutenzione, lo spazzacamino, ecc.

### Come deve essere preparato l'oggetto?

- l'attrezzatura a pressione deve essere messa completamente fuori servizio e l'eventualità di afflusso o deflusso di fluidi da parte di altre attrezzature collegate annullata
- completamente svuotata e pulita
- nel caso in cui la messa fuori servizio e/o lo svuotamento non sia possibile o sia possibile unicamente correndo un alto rischio è necessario consultare preventivamente l'ispettorato delle caldaie.

### Quali documenti devono essere presentati?

- Documentazione riguardante tutte le riparazioni, modifiche, manutenzioni e ispezioni effettuate
- Se disponibili: i rapporti delle verifiche eseguite sotto propria responsabilità.
- Se ritenuto rilevante per l'attrezzatura a pressione, estratto relativo al numero di cicli di carico raggiunto

Nel caso di attrezzature a pressione per le quali il rischio di guasto a causa di un'ispezione è giudicato eccessivo, devono essere adottate misure adeguate in accordo con l'organismo d'ispezione (ad es. riparazioni, modifica dei parametri operativi, abbreviazione degli intervalli d'ispezione, ecc.).

### Riparazioni e modifiche

Art. 15 OUAP

Le riparazioni e le modifiche di attrezzature a pressione possono essere eseguite unicamente d'intesa con l'organizzazione qualificata (ASIT).