

# Scheda informativa

Aiuto interpretativo riparazioni/modifiche  
secondo CFSL 6516 cpv. 10

## Requisiti specifici relativi allo stato

CFSL 6516 cpv.10

**„Per le attrezzature a pressione il cui rischio di guasto è considerato troppo elevato in seguito a un’ispezione è necessario adottare misure adeguate (ad es. riparazione, modifica dei parametri di esercizio, intensificazione delle ispezioni) previo accordo con l’organismo di ispezione.**

**Un’attrezzatura a pressione che ha raggiunto il limite inferiore di condizione di sicurezza deve essere messa fuori servizio o riparata (ad es. nel caso in cui lo spessore minimo calcolato delle pareti è stato raggiunto in seguito a corrosione o la sicurezza di funzionamento di una chiusura rapida non è più garantita).”**

- ➔ Riparazioni e modifiche possono essere necessarie a seguito di riscontri negativi in occasione dell’ispezione.
- ➔ Possono inoltre essere necessarie se, a seguito di tecnologia superata, l’approvvigionamento dei pezzi di ricambio è diventato difficoltoso oppure nel caso in cui sia richiesta una modifica di natura operativa.

## Osservazioni di carattere generale

CFSL 6516 cpv.10

**“Le riparazioni sono soggette alle disposizioni dell’Ordinanza sull’utilizzo di attrezzature a pressione (OUAP). L’azienda è responsabile dell’esecuzione conforme alle regole tecniche riconosciute.”**

- ➔ I gestori sono responsabili per un’esecuzione secondo le regole tecniche riconosciute.
- ➔ Quali sono? Risposta: tramite il concetto e la determinazione dei limiti, con l’analisi dei pericoli e la risultante analisi dei rischi, e con la definizione delle prescrizioni di sicurezza, vengono definite le normative da applicare .

## Riparazioni:

CFSL 6516 cpv.10

**“Le riparazioni o le modifiche non soggette all’Ordinanza sulle attrezzature a pressione e all’Ordinanza sui recipienti a pressione devono essere eseguite, secondo metodi prescritti e riconosciuti dall’organismo di ispezione, da persone e/o ditte qualificate a svolgere tali compiti (ai sensi dei requisiti dell’Ordinanza sulle attrezzature a pressione e dell’Ordinanza sui recipienti a pressione).”**

- ➔ Miglioramenti, assemblaggi, integrazioni e messa in esercizio non sono, o sono solo parzialmente, regolamentate dall’Ordinanza sulle attrezzature a pressione e dall’Ordinanza sui recipienti a pressione.
- ➔ I requisiti richiesti dall’Ordinanza sulle attrezzature a pressione devono essere tenuti in considerazione anche nel caso in cui non si effettui o non sia possibile eseguire alcun procedimento di valutazione della conformità.

# Scheda informativa

Aiuto interpretativo riparazioni/modifiche  
secondo CFSL 6516 cpv. 10

## Pianificazione e documentazione:

CFSL 6516 cpv.10

**“Tutti i lavori (pianificazione, esecuzione e risultati) devono essere documentati dall’azienda.”**

- ➔ Dovrà essere approntata la documentazione di progetto (disegni). In caso di riparazioni della medesima natura ripetute con frequenza, vi è la possibilità di definire degli standard.
- ➔ Istruzioni inerenti l'esecuzione devono essere presentati.
- ➔ I necessari controlli effettuati durante l'esecuzione devono essere documentati.

## Utilizzo di pezzi nuovi/pezzi di ricambio:

CFSL 6516 cpv.10

**“La sostituzione di un’attrezzatura a pressione esistente con una nuova o la sostituzione di componenti importanti sono soggette alle disposizioni dell’Ordinanza sulle attrezzature a pressione e dell’Ordinanza sui recipienti a pressione.”**

- ➔ Ai sensi dell’Ordinanza sulle attrezzature a pressione e dell’Ordinanza sui recipienti a pressione sono da considerarsi nuovi tutti i componenti assemblati che vengono immessi in circolazione come prodotti finiti (conformità alle direttive richiesta).
- ➔ Una procedura di valutazione della conformità per i componenti assemblati (unità funzionali) è richiesta solo quando i nuovi componenti immessi in circolazione sono integrati in sistemi già esistenti.

## **Ristrutturazioni e/o i fermi di entità significativa come conseguenza di riparazioni/modifiche:**

CFSL 6516 cpv.10

**“Qualora non fosse possibile riparare un’attrezzatura a pressione, l’organismo di ispezione decide se e a quali condizioni è consentito un utilizzo temporaneo fino alla messa fuori servizio definitiva.”**

- ➔ Ai fini decisionali sono utili:
  - analisi dei rischi per il proseguimento dell'esercizio, con definizione delle condizioni;
  - pianificazione completata degli interventi di riparazione (in sede di esecuzione sono sempre possibili modifiche giustificate);
  - tempistica di attuazione della riparazione.

## **Se non è possibile alcuna riparazione:**

CFSL 6516 cpv.10

**“La messa fuori servizio o la demolizione di attrezzature a pressione devono essere notificate all’Istituto nazionale svizzero di assicurazione contro gli infortuni (INSAI).”**

- Il gestore è responsabile per l’annuncio.